

Маслорозпилювачі Серія МХ

Приєднання МХ2: G3/8, G1/2, G3/4; МХ3: G3/4, G1
 Стакан з технополімеру, з байонетним кріпленням
 Модульний тип



- » Регульовальний гвинт подачі мастила
- » Можливість заповнення мастилом під час роботи
- » Контроль рівня мастила через отвори в стакані
- » Стакан із замикаючим механізмом виключає ризик аварій
- » Високі витрати

Серія МХ - нова група пристроїв підготовки повітря, яка розроблена Camozzi, характеризується сучасним компактним дизайном, простими лініями й високою продуктивністю. Інтеграція частин з металевого сплаву і технополімеру дозволила реалізувати надійний, легкий і, в той же час, міцний продукт. Нова концепція модульності спростила і прискорила монтаж компонентів.

Серія МХ дозволяє реалізувати безліч рішень для різних галузей і гарантує скорочення часу монтажу, економію простору і вартості.

На сайті Camozzi <http://catalogue.camozzi.com> доступний конфігуратор, що дозволяє підібрати відповідне рішення, вибираючи окремі пристрої або склавши збірку БПП.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкція	компактна, модульна
Матеріали	див. ТАБЛИЦЮ МАТЕРІАЛІВ
Приєднання	МХ2: G3/8, G1/2, G3/4 МХ3: G3/4, G1
Об'єм мастила	МХ2: 118 см ³ МХ3: 170 см ³
Заповнення мастилом	під час роботи – під тиском
Орієнтація	вертикально, стаканом донизу
Кріплення	в магістралі, на стіні (використовуючи кронштейн)
Робоча температура	-5°C ÷ 50°C при 16 бар (при негативних температурах використовувати осушене повітря) -5°C ÷ 60°C при 10 бар (при негативних температурах використовувати осушене повітря)
Мастило для розпилення	в'язкість від 3°E ÷ 10°E (для уточнення марок мастила, будь ласка, зв'яжіться з нашими інженерами)
Робочий тиск	0 ÷ 16 бар
Мін. споживання повітря при 1 бар	МХ2: 17 Нл/хв МХ3: 50 Нл/хв
Мін. споживання повітря при 6 бар	МХ2: 38 Нл/хв МХ3: 90 Нл/хв
Номінальні витрати	див. ДІАГРАМИ
Якість повітря за стандартом ISO 8573-1:2010	потребує встановлення відцентрового фільтра 25 мкм, для забезпечення класу очищення повітря за стандартом ISO 8573-1:2010 [7:8:4].

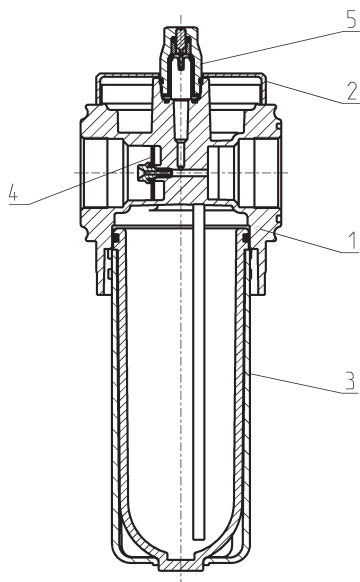
КОДУВАННЯ

MX	2	-	1/2	-	L	00	M	-	LH
-----------	----------	----------	------------	----------	----------	-----------	----------	----------	-----------

MX	СЕРІЯ
2	РОЗМІРИ: 2 = G3/8, G1/2, G3/4 3 = G3/4, G1
1/2	ПРИЄДНАННЯ: 1/2 = G1/2 3/4 = G3/4 1 = G1
L	МАСЛОРОЗПИЛЮВАЧ
00	КОНСТРУКЦІЯ: 00 = розпилення мастила
M	МАТЕРІАЛ СТАКАНА: = технополімер (стандарт) M = металевий (тільки для МХ2-1/2.. і МХ3-1...)
LH	НАПРЯМ ПОТОКУ: = зліва направо (стандарт) LH = справа наліво

Для збірки окремих компонентів з кріпильними фланцями або для пристінного монтажу, див. розділ "Блоки підготовки повітря. Серія МХ. Модульна збірка" (1.50.01)

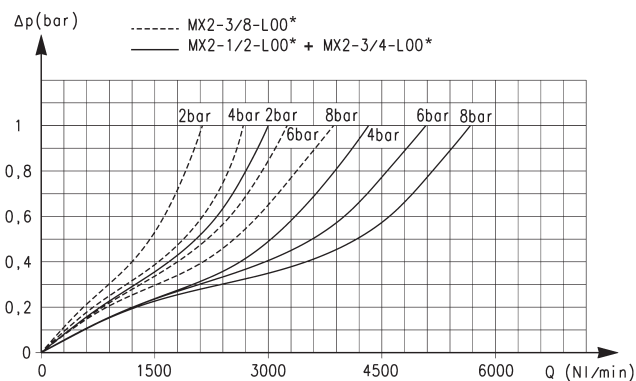
Маслорозпилювачі Серія МХ - матеріали



ДЕТАЛЬ	МАТЕРІАЛИ
1 = Корпус	Алюміній
2 = Кришка	Поліацеталь
3 = Стакан з полімерним покриттям	Полікарбонат / поліамід / алюміній
4 = Мембрана	NBR
5 = Ковпачок	Поліамід
Ущільнення	NBR

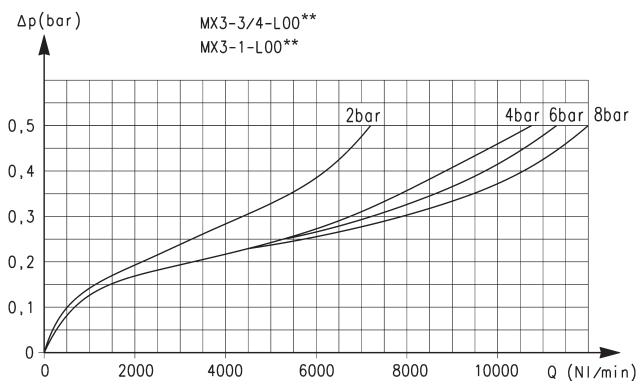
ВИТРАТНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАСЛОРОЗПИЛЮВАЧІ СЕРІЯ МХ



Діаграма для розміру МХ2

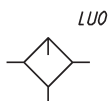
ΔP = Зниження тиску (бар)
Q = Витрати (Нл/хв)



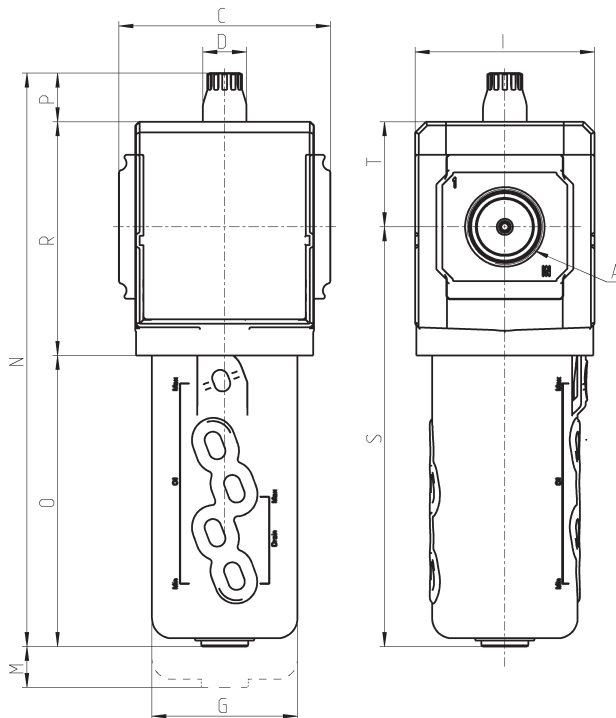
Діаграма для розміру МХ3

ΔP = Зниження тиску (бар)
Q = Витрати (Нл/хв)

Маслорозпилювачі Серія МХ - розміри



LU0 = маслорозпилювач



Мод.	A	C	D	G	I	M	N	O	P	R	S	T	Bara (кг)
МХ2-3/8-L00	G3/8	70	18,5	55,5	68	84,5	210	104,5	20,5	85	152	37,5	0,5
МХ2-1/2-L00	G1/2	70	18,5	55,5	68	84,5	210	104,5	20,5	85	152	37,5	0,5
МХ2-3/4-L00	G3/4	70	18,5	55,5	68	84,5	210	104,5	20,5	85	152	37,5	0,5
МХ3-3/4-L00	G3/4	89,5	18,5	61,5	76	100	243	123	21	99	178	44,5	0,8
МХ3-1-L00	G1	89,5	18,5	61,5	76	100	243	123	21	99	178	44,5	0,8
МХ2-1/2-L00M	G1/2	70	18,5	60	68	84,5	212	106,5	20,5	85	154	37,5	0,6
МХ3-1-L00M	G1	89,5	18,5	67	76	100	242	122	21	99	177	44,5	0,8